

PETRIN SPIRALE MAG éco



	60	80	120	160	200
A	1280	1280	1460	1520	1520
B	700	700	785	883	944
C	1150	1150	1265	1430	1500

Dimensions en mm



CONFORMITE

- A la directive machine 2006/42 CE
- A la directive CEM 2004/108 CE
- A la directive basse tension 2006/95 CE
- A la norme EN 453

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension : tri 400V - 50Hz + PE
- Tension de commande 24 VAC
- IP54
- Livré sans cordon d'alimentation

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Vitesses outil : environ 110 et 220 tr/mn
- Vitesse cuve : environ 12 tr/mn
- Niveau sonore < 70 dba (PREN31210)
- Cuve fixe, entraînée

SECURITE

- Mise en route uniquement avec le capot de cuve en position de travail

CONSTRUCTION

BATI

- Bâti en acier, laque époxy blanche RAL 9010
- Bâti sur roues avec vérin de blocage

CUVE

- Bol en inox 304L à fond plat

OUTILS

- Spirale en inox
- Pivot plat en inox 304L

CAPOTS

- Capot de cuve mobile en plastique ABS

ORGANE DE COMMANDE

Tableau de bord en façade regroupant :

- 2 minuteries ANALOGIQUES
- 1 bouton d'arrêt
- 1 bouton PREMIERE VITESSE
- 1 bouton SECONDE VITESSE
- 1 commutateur sélecteur de cycle
- 1 commutateur sens ROTATION DE CUVE



		MAG éco 60	MAG éco 80	MAG éco 120	MAG éco 160	MAG éco 200
Quantité de pâte	mini (kg)	3,2	3,2	3,2	4,8	6,4
	Maxi (kg)	60	80	120	160	200
Quantité de farine	mini (kg)	1,9	1,9	1,9	2,9	3,8
	Maxi (kg)	36	48	75	100	120
Quantité de eau	mini (kg)	1,3	1,3	1,3	1,9	2,6
	Maxi (kg)	24	32	45	60	80
Volume cuve	(litre)	115	130	186	266	306
Diamètre de cuve	(mm)	670	670	750	850	910
Poids	(kg)	325	330	488	675	710
Puissance moteur outil	(kW)	2 / 3,7	2,06 / 4,8	2,06 / 4,8	5,9 / 10,3	5,9 / 10,3
Puissance moteur cuve	(kW)	0,55	0,55	0,55	0,75	0,75